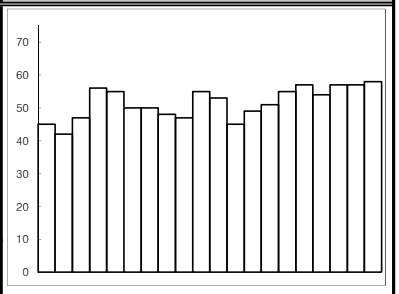
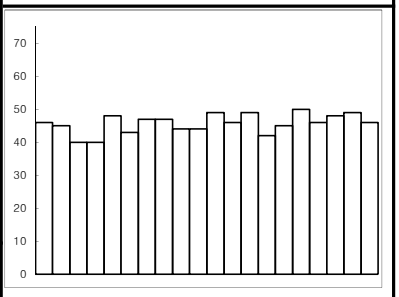
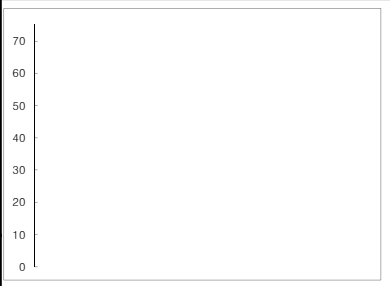
화남1교(영천방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F_C)		측정데이타
S1 바닥판하면	45	42	47	56	51.6	80	90 °	방법1	43.9	
	55	50	50	48		80	-2.9	방법2	44.6	
	47	55	53	45		II		평균	44.2	
	49	51	55	57		1.00	II	재령	0.66	
	54	57	57	58		51.6	48.6	강도	29.2	
A2 교대	46	45	40	40	45.7	80	0 °	방법1	40.2	
	48	43	47	47		80	0.0	방법2	42.5	
	44	44	49	46		II		평균	41.3	
	49	42	45	50		1.00	II	재령	0.66	
	46	48	49	46		45.7	45.7	강도	27.3	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		II		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	II	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법3	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법4	#DIV/0!	
	0	0	0	0		II		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	II	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		II		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	II	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

▣ NOTE : 방법1 : F = (-184 + 13 x Ro) x 0.098 (일본재료학회식) 방법2 : F = (7.3 x Ro +100) x 0.098 (일본건축학회식)
방법3 : F = (-112.8 x 15.2 + Ro)/10 (과학기술부) 방법4 : F = (2.304 X Ro - 38.80) (시설공단제안식)

▣ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이타(*표시분)를 제외한 나머지 데이타의 재평균값을 나타낸다.

화남1교(영천방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.0	40.0	37.0	2.12	304	2
2	A2 교대	6.0	100.0	94.0	4.24	491	2
3	A1 교대	5.0	100.0	95.0	3.54	722	2